

Modelo MGO 150



Utilizado com água ou óleo térmico como meio circulante, para moldes de injeção, sopradoras, extrusoras, Calandras, misturadores, e outras aplicações até 150°C.

Características

- Controlador de temperatura digital microprocessado Gefran
- Reservatório e resistências em aço inox 304
- Fácil acesso para manutenção
- Trocador de calor indireto
- Painel elétrico isolado da rede hidráulica
- Sensor de nível automático
- Termostato de segurança
- Eficiente isolamento térmico (menor consumo de energia)
- Bomba do tipo imersão
- Sensor de temperatura PT 100
- Controle de PID
- Comando 24V
- Capacidades de 3 a 24 kw



Painel Frontal



Todas as sinalizações de funcionamento e falhas em português

- Alarme sonoro audiovisual
- Botão de liga
- Botão de reset
- Botão de emergência

Indicações no Painel frontal

- ✓ Energizado
- ✓ Aquecimento
- ✓ Resfriamento
- ✓ Reset
- ✓ Inversão e falta de fases
- ✓ Nível de fluido baixo
- ✓ Sobrecarga do motor elétrico da bomba
- ✓ Tomada de alimentação elétrica
- ✓ Termostato de segurança contra alta temperatura

Quadro elétrico separado da unidade hidráulica



Opcionais fornecidos em separado

- Reposição automática de óleo
- Painel para controle a distancia
- Distribuidor até 8 vias
- Gabinete em aço inox
- Partida das resistência com relé de estado solido
- Bomba com alta pressão
- Controle através de válvula proporcional
- Sistemas duplos e triplos

Modelo	KW	Circ. Aquecimento	Tipo de Trocador	CONEXÕES					Vazão Fluido	m.c.a	Volume Reservatório	Volume Exp.	DIMENSÕES			Pot kw	peso	
				ENVIO	RETURN	DRENO	LADRÃO	REFRIG					REP	ALT	LARG			PROF
MGO 90/150	3	1	SERPENTINA							90 L/m	14	19	4,8	720	280	750	3.55	89
MGO 90/150	6	1		90 l/m						19	4,8						6.64	89
MGO 90/150	9	1-2		90 l/m	¼	¼	½	½	½	19	4,8						9.59	89
MGO 90/150	12	1		103 l/m						36	6,9						12.73	112
MGO 90/150	15	1		103 l/m						36	6,9	720	440	750			15.89	118
MGO 90/150	18	2		103 l/m						36	6,9							135

- ✓ Necessário uso de água industrial acima de 20C para resfriamento da serpentina interna do equipamento
- ✓ Capacidade refrigeração com água a 90 graus e óleo a 150 graus
- ✓ Tipo de troca indireta serpentina de cobre embutida no reservatório interno
- ✓ Todos equipamentos são munido com rodízios para movimentação



Sistemas duplos e Triplos



O relé de segurança é um dispositivo responsável por monitorar uma função de segurança como **parada de emergência**, porta de proteção,

Monitor de Fases

- Falta de Fases
- Sequencia de Fases
- Mínima e máxima tensão



Chave Geral

- 3 cadeados
- Indicação em português



LINHA AÇO INOX



Vantagens

- ❖ Controle preciso de temperatura
- ❖ Menor índice de refugos
- ❖ Garantia de processo em sua repetitividade
- ❖ Estabilidade dimensional de peças técnicas
- ❖ Melhor acabamento superficial
- ❖ Redução de deformação e contração